

Os benefícios oferecidos pelos lubrificantes TotalEnergies

LubAnac

fornece uma gama completa de análises de óleo lubrificante, para permitir que você antecipe e diagnostique irregularidades no seu equipamento.

Graças ao LubAnac, você:

Reduz seus custos operacionais.

Antecipa e planeja as operações de manutenção para realizá-las no melhor tempo.

Otimiza os intervalos de drenagem e **prolonga a vida útil** do seu maquinário.

Melhora a confiabilidade e o desempenho do seu maquinário.



Nosso especialista apoia

Auditoria do local:

- Identificação do Ponto Crítico de Lubrificação (abordagem APPCC).
- Regras de recomendação, otimização, manuseio e armazenamento de produtos.
- Racionalização de estoque, treinamentos personalizados in loco para atender às expectativas da equipe de manutenção.

LubInsight

planejador de manutenção

Otimiza o software de manutenção para seus lubrificantes.

Com base na experiência de nossos engenheiros, o planejador de manutenção LubInsight oferece a você:



Aumento da eficiência e a economia de sua gestão de manutenção.



Monitoramento dos parâmetros e análises do lubrificante com uma única ferramenta.



O planejador de manutenção LubInsight ajudará você a implantar e monitorar sua política HACCP* diariamente.

O planejador de manutenção LubInsight ajudará você a implantar e monitorar sua política HACCP* diariamente.

Os 7 princípios do HACCP

As soluções oferecidas pelo planejador de manutenção LubInsight

Análise de risco.	■ Leituras do plano de manutenção no local. ■ Entrada de dados no planejador de manutenção LubInsight.
Ponto Crítico de Controle (PCC).	■ Identificação dos pontos críticos.
Definição dos limiares críticos.	■ Alocação dos lubrificantes NSF H1. ■ Definição das análises de controle.
Estabelecimento de um sistema de monitoramento	■ Gerenciamento de manutenção preventiva e condicional.
Medidas corretivas.	■ Gestão da manutenção corretiva.
Verificação.	■ Scorecards para manutenção e pontos críticos.
Documentação (plano HACCP).	■ Gerenciamento de documentos. ■ Histórico de manutenção.

*Análise de Perigos e Controle de Ponto Crítico.

Presença Global

Nossas instalações de produção, cadeia de fornecimento e presença comercial em mais de 150 países nos permitem oferecer uma linha completa de lubrificantes para satisfazer todas as suas necessidades.

Suporte e parcerias

Graças à nossa presença técnica local, proporcionamos um elevado nível de serviço para otimizar o seu Custo Total de Propriedade.

Referências e OEMs

A TotalEnergies trabalha juntamente com os fabricantes de equipamentos para desenvolver produtos com alta tecnologia, para um ótimo desempenho do seu equipamento.

5

Razões para escolher a TotalEnergies

Inovação e Pesquisa

A TotalEnergies investe em biotecnologias para encontrar os componentes mais adequados visando EFICIÊNCIA DE ENERGIA mediante as formulações concebidas em nossos Centros de Pesquisas.

Qualidade e meio-ambiente

As certificações ISO 9001 e 14001, da TotalEnergies, são a garantia de um compromisso de longo prazo com a qualidade e o meio-ambiente. Desde a fase inicial do projeto, as nossas equipes de P&D procuram desenvolver produtos que minimizem o risco de toxidez e o impacto ambiental.



TotalEnergies

totalenergies.com.br

TotalEnergiesBrasil

totalenergies_br



TotalEnergies



Nevastane

Lubrificantes H1 de alto desempenho

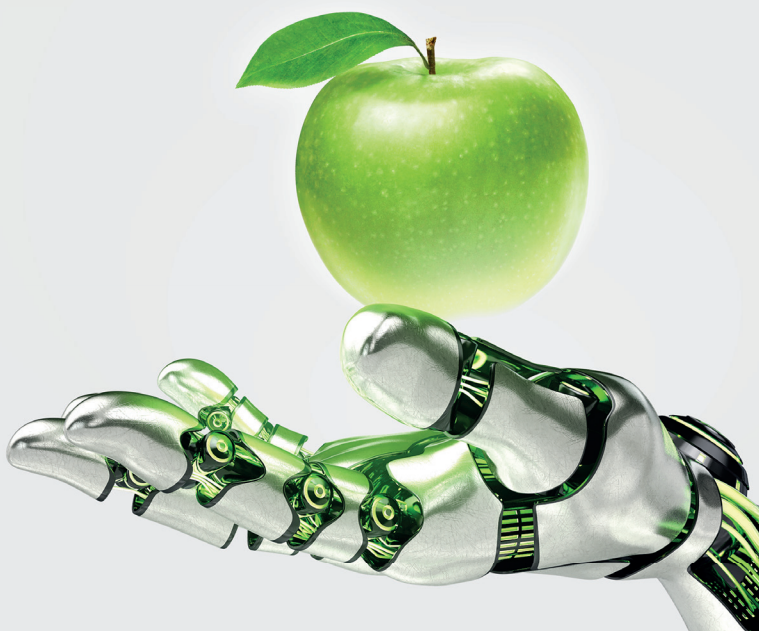
Confiabilidade e segurança para todas as indústrias de alimentos

Nevastane

COM MAIS DE 80 ANOS DE EXPERIÊNCIA,

A gama Nevastane foi desenvolvida para apoiar a indústria de alimentos e bebidas em suas maiores preocupações de segurança e desempenho.

GARANTA SEU DESEMPENHO INDUSTRIAL.



Nevastane

Graxas

PRODUTO	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	ESPESSANTE	GRAU NLGI	VISCOSIDADE OB*	FAIXA DE TEMPERATURA OPERACIONAL	ESPECIFICAÇÕES		
							CADASTRO	ISO 6743-9	DIN 51502
Nevastane MP 1.5	• Massa lubrificante multiuso de extrema pressão para rolamentos para a indústria alimentícia. • Adequado para prensas de peletização.	• Proteção contra corrosão na presença de água. • Vida útil prolongada do equipamento. • Eficaz em ambiente úmido.	Complexo de Cálcio	1.5	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDIB 1/2 KP1/2N-20	
Nevastane XMF 00	• Graxa de extrema pressão, multiuso e adesiva.			00				L-XBDFAO0	K00N-20
Nevastane XMF 0	• Adequada para rolamentos de alta e média velocidade na indústria de processamento de alimentos.	• Boa adesividade em superfícies metálicas. • Oferece excelente proteção contra corrosão e resistência à água.	Complexo de Alumínio	0	120	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFA0	K0N-20
Nevastane XMF 1	• Rolamentos e mancais lisos.			1				L-FXBDFB1	KP1N-20
Nevastane XMF 2	• Máquinas de crimpagem.			2				L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane 2 PLUS	• Graxa de extrema pressão, multiuso e muito adesiva. • Adequada para aplicação em processamento de alimentos quando é necessária alta adesividade. • Rolamentos e mancais lisos - alta e média velocidade. • Máquina de crimpagem.	• Excelente adesividade. • Oferece excelente proteção contra corrosão e resistência à água	Complexo de Alumínio	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFBH2	OGP2R-20
Nevastane HD2T	• Graxa pegajosa multiuso de extrema pressão para processamento de alimentos na presença de água. • Adequada para rolamentos carregados, engarrafamento e máquinas de crimpagem.	• Contém aditivos PTFE. • Excepcional adesividade em superfícies metálicas. • Excelente resistência à lavagem com água. • Excelente proteção antidesgaste. • Baixo coeficiente de atrito.	Complexo de Alumínio	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane XM 100	• Indústria de alimentos e rações. • Lubrificação em condições severas. • Específico para bombeabilidade em baixas temperaturas - Nevastane XM 100. • Recomendação para prensas de peletização - Nevastane XM 460.	• Longa vida útil. • Resistência à água. • Graxa multiuso. • Propriedades de alta carga. • Redução do consumo. • Propriedades superiores de anticorrosividade.	Complexo sulfonato de cálcio	2	100	-25 °C a 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFB 2	KP2R-25
Nevastane XM 460			Complexo sulfonato de cálcio	1-5	460	-25 °C a 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFB 2	KP2R-25
Nevastane XS 80	• Pressão extrema, desempenho muito alto. • Graxa sintética para aplicações de alta velocidade e temperaturas muito baixas na indústria de processamento de alimentos. • Específica para baixas temperaturas/congelamento túneis - Nevastane XS 80. • Rolamento sob cargas e sujeito a choques - Nevastane XS 220. • Específico para peletizadoras - Nevastane XS 320.	• Sintético. • Temperatura muito baixa. • Excelente resistência à água. • Longa vida útil. • Consumo de energia reduzido.	Complexo sulfonato de cálcio	1.5	220	-40 °C a +180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XDDIB 1/2 KP1/2R-40	
Nevastane XS 220									
Nevastane XS 320					320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
Statermic NR	• Graxa especial à base de compostos de flúor para altas temperaturas, resistente a ácidos potentes, compostos halogenados, álcoois, oxidantes e radiações.	• Proteção de peças lubrificadas mesmo na presença de ácidos, álcoois halogenados, oxidantes ou na presença de radiação. • NSF H1.	Flúor	2	375	-25 °C a +250 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBGDB 2 KFKP2U-25	

*Viscosidade cinemática típica do óleo base a 40 °C em mm²/s.

Seus desafios

- **Segurança alimentar:** atende às melhores práticas de HACCP, produtos NSF H1, rastreabilidade.
- **Confiabilidade e durabilidade dos equipamentos:** melhoria em suas taxas de produção, apesar do aumento das restrições físicas e químicas.
- **Consumo de óleo reduzido:** aumenta os intervalos de drenagem.
- **Segurança de fornecimento:** disponibilidade do produto em todo o mundo.

Óleos

PRODUTO	TIPO	APLICAÇÃO	VANTAGENS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICAÇÕES
Nevastane AW	Mineral Branco	• Sistemas hidráulicos. • Lubrificadores de linha de ar.	• Excelente proteção antidesgaste e corrosão. • Aumenta a vida útil do equipamento. • Miscível com fluidos minerais.	22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • Kosher • Halal
Nevastane SH	Sintético (PAO)	• Compressor de ar. • Bombas de vácuo. • Sistemas hidráulicos e especialmente aqueles que operam em baixas temperaturas.	• Ampla faixa de temperatura. • Excelente proteção do equipamento. • Extensão dos intervalos de drenagem do óleo. • Alto índice de viscosidade.	32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • Kosher • Halal
Nevastane EP	Semissintético	• Engrenagens. • Rolamentos lisos e de rolos. • Correias e correntes transportadoras.	• Proteção superior contra cargas elevadas. • Adaptado a uma ampla gama de aplicações.	100 a 1000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane XSH	Sintético (PAO)	• Engrenagens. • Rolamentos lisos e de rolos. • Correias e correntes transportadoras. • Deslizantes.	• Ampla faixa de temperatura. • Partida em baixa temperatura. • Excelente proteção do equipamento. • Extensão dos intervalos de drenagem do óleo. • Cargas altas.	150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane SY	Sintético (PAG)	• Correntes de forno de alta temperatura. • Equipamento de engarrafamento. • Engrenagens sem fim.	• Excelente estabilidade térmica. • Cargas altas. • Extensão dos intervalos de drenagem do óleo. • Excelentes propriedades de extrema pressão.	220 a 460	NSF H1 • Kosher ISO 12925-1CKD
Nevastane CHAIN OIL XT	Sintético (Esters)	• Correias transportadoras. • Correntes do forno. • Mecanismos que operam em altas temperaturas.	• Muito boa estabilidade térmica. • Baixa volatilidade. • Alto poder lubrificante. • Excelente adesividade.	220	NSF H1 • Kosher • Halal

Especialidades Nevastane

PRODUTO	TIPO	APLICAÇÃO	VANTAGENS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICAÇÕES
Nevastane SDO	Óleo dissolvente de açúcar	• Dissolve o açúcar acumulado no equipamento, nas áreas de produção e embalagem. • Aplicação pura ou diluída.	• Excelente para dissolver o açúcar acumulado em peças de máquinas. • Poder de remoção de sujeira. • Redução de custos de manutenção e paradas.		NSF H1
Nevastane ANTIFREEZE	Anticongelante à base de MPG	• Circuitos de refrigeração, incluindo bebidas, sorvetes e processamento de alimentos congelados.	• Proteção específica de ligas e equipamentos metálicos contra corrosão.		NSF HT1
Nevastane HTF	Mineral Branco	• Circuitos fechados. • Numerosos processos de fabricação em Indústria Agroalimentar: banhos-maria, autoclaves, reatores, fornos, prensas e moldes.	• Temperatura do processo < +310 °C (+330 °C no filme).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC Kosher • Halal

Gama de Sprays

PRODUTO	COR DA EMBALAGEM	APLICAÇÃO
Nevastane LUBE SPRAY	●	Lubrificante multiuso para lubrificação diária
Nevastane GREASE SPRAY	●	Excelente aderência em superfícies metálicas
Nevastane XS 220 SPRAY	●	Graxa multiuso para todas as aplicações em condições severas
Nevastane PTFE GREASE SPRAY	●	Lubrificação duradoura de peças móveis sob alto cisalhamento ou vibrações
Nevastane CHAIN OIL SPRAY	●	Alto poder de penetração para pequenos mecanismos (correntes, transportadores)
Nevastane SILICONE SPRAY	●	Criação de uma película protetora de silicone
Nevastane PENETRATING OIL SPRAY	●	Fluido multiuso para a liberação de mecanismos travados em condições severas
Nevastane DEGREASER SPRAY	●	Agente de limpeza/desengordurante multiuso



Nossas soluções

- Produto de solução **NSF H1**, produtos certificados livres de alérgenos e OGM e plantas certificadas ISO 21469, certificações Halal e Kosher.
- **Linha completa de produtos sintéticos**, PAO, PAG, Ester, cálcio de excelente performance, complexo sulfonato e graxas PTFE.
- **Uma rede global** de mais de 120 afiliadas e depósitos locais. Especialistas técnicos em cada país para apoiá-lo na abordagem e implementação do HACC.
- **Abordagem TCO:** racionalização do produto, desempenho excepcional comprovado de nossos produtos premium.

Produtos específicos para aplicação de contato com alimentos

Óleos de processo

PRODUTO	NATUREZA	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	VISCOSIDADE	ESPECIFICAÇÕES
Finavestan A 50 B				7.5	
Finavestan A 80 B				15	
Finavestan A 100 B				23	
Finavestan A 180 B	Óleo branco medicinal	• Projetado para as seguintes indústrias: - plásticos: plastificante para PS e outros polímeros, para todas as embalagens destinadas ao contato com alimentos. - farmacêutico: excipiente.	• Pureza muito alta. • Inodoro, insípido, incolor. • Não contém enxofre ou hidrocarboneto aromático.	29	Kosher Halal O uso desses óleos depende da legislação nacional em vigor • Farmacopeia Europeia • Farmacopeia dos EUA FDA dos EUA: 21 CFR 178.3620 (a), óleo mineral branco
Finavestan A 210 B				40	
Finavestan A 360 B				70	
Finavestan A 520 B				100	

Óleo de compressor de refrigeração

Lunaria SH	Sintético PAO	• Compressores frigoríficos com NH3/amônia.	• TEMPERATURA DE EVAPORAÇÃO > -50 °C.	46 68	NSF H1 • Kosher ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York
-------------------	---------------	---	---------------------------------------	-------	---

Óleo de bombas de vácuo

PV SH 100	Semissintético	• Bomba de vácuo alternada e rotativa. • Extração de gases ácidos ou corrosivos.	• Adequado para contato acidental com alimentos.	100	Kosher • Halal ISO 6743-3 DVD NSF H1
------------------	----------------	---	--	-----	--

Lacre mecânico

Barrier FLUID 5	Fluido de hidrocarboneto sintético de origem biológica e biodegradável	• Lubrificação de lacres mecânicos	• Garante menor atrito interno e dissipação de calor mais eficiente. • Limita a formação de depósitos em altas temperaturas e prolonga a vida útil dos lacres mecânicos. • Adequado para lacres mecânicos utilizados na indústria alimentícia. • Quimicamente inerte e compatível com fluidos de processo. • Compatível com vedações, tintas e revestimentos convencionais.
------------------------	--	------------------------------------	---

Indústria de embalagens de alumínio

PRODUTO	NATUREZA	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	HSE	VISCOSIDADE	ESPECIFICAÇÕES
Martol FMO CF	Alumínio	• Embalagens para alimentos	• Formulado com éster NSF 3H, adequado.		15 75 235	Kosher Halal 3H
Martol EV 10 CF	Ferrosos e não ferrosos	• Operações de corte leve e estampagem. • Para espessuras de 0,2 a 0,5 mm.	• Inodoro. • Excelente cobertura de filme	Cloro livre Sem enxofre	2.2 a 20 °C	ISO-L-MHB INS H1

*Viscosidade cinemática típica do óleo base a 40 °C em mm²/s.

Padrões líderes do setor

qualidade, segurança e rastreabilidade

Para evidenciar
nosso compromisso
com as mais
rigorosas diretrizes
e regulamento

Para respeitar todas
as necessidades
de nossos clientes
ao redor do mundo

Para garantir
confiabilidade
e segurança

Para mitigar riscos
e trazer conforto
no dia a dia
do seu depósito

Toda a linha Nevastane está registrada como NSF H1!



- Adequada para contato acidental com alimentos.
- O registro H1 é baseado em uma lista rigorosa de matérias-primas validadas pela FDA 21 CFR 178.3570

Todas as nossas plantas produtoras de Nevastane são ISO 21469!



- Norma internacional sobre higiene, segurança e qualidade com auditoria anual pela NSF.
- Hoje, nossas plantas são fundamentais para garantir a alta qualidade de nossos produtos.

Nevastane também se preocupa com as certificações Kosher e Halal!



Nossas plantas são auditadas para cumprir os padrões de "kashrut" (lei dietética judaica) para Kosher e lei islâmica para Halal.

Nevastane é desenvolvido para focar no desempenho através de compostos controlados!



Esses lubrificantes não apresentam nenhum dos riscos potenciais associados aos produtos de origem animal. Nevastane é livre de OGM e nenhum alérgeno é introduzido intencionalmente durante a fabricação de nossos produtos.

Nevastane possui uma embalagem dedicada para ser facilmente identificada como "lubrificante H1".



TotalEnergies

